

Quadro riassuntivo delle emissioni													ANTE OPERAM		
Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa teorico kg/g	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m ²)	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime		
E2	N°3 PRESSE (7-8-9) MOVIMENTAZIONE ARGILLA E ALIMENTAZIONE	40.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	4,32	Semestrale	19	0,785	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)		
E3	N°3 LINEE DI SMALTERIA (1-4-7)	20.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	2,16	Semestrale	9	0,636	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)		
E4	MACINAZIONE SMALTI E PRODOTTI SERIGRAFICI	8.500	16	1	AMB	Polveri totali	4,5	0,61	Semestrale	7	0,126	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)		
E5	FUMI FORNO N.1	16.500	24	1	140	Polveri Fluoro Piombo SOV di cui Aldeidi NO ₂ SO ₂	2,5 2,5 0,25 50 20 200 500	0,99 0,99	trimestrale annuale semestrale annuale * annuale **	15	0,636	F.T.	in esercizio		
E6	ASPIRAZIONE INSILAGGIO ARGILLE	10.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	1,08	Semestrale	7	0,126	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)		
E8	ESSICCATOIO ORIZZONTALE N.1	10.000	24	1	90	-----	-----	-----	-----	14	0,159	-----	in esercizio		
E8/A	ESSICCATOIO ORIZZONTALE N.1	10.000	24	1	90	-----	-----	-----	-----	14	0,159	-----	in esercizio		
E13	CAMINO RAFFREDDAMENTO INDIRETTO FORNO N° 1	26.000	24	1	90	-----	-----	-----	-----	15	0,636	-----	in esercizio		
E16	FUMI FORNI N.3 e N.4 MONOSTRATO	30.000	24	1	140	Polveri Fluoro Piombo SOV di cui Aldeidi NO ₂ SO ₂	2,5 2,5 0,25 50 20 200 500	1,80 1,80	trimestrale annuale semestrale annuale * annuale **	19	0,785	F.T.	in esercizio		

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa teorico kg/g	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m ²)	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime
E18	CAMINO RAFFREDDAMENTO INDIRETTO FORNO N° 3	15.000	24	1	90	-----	-----	-----	-----	15	0,196	-----	in esercizio
E22	N°2 LINEE DI SMALTERIA (n.1-6) di cui una in funzione					IMPIANTO DISMESSO EMISSIONE ELIMINATA							
E23	PULIZIA INGRESSO FORNI	7.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	0,76	Semestrale	8	0,126	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)
E24	PULIZIA PNEUMATICA PRESSE E STOCCAGGIO ATOMIZZATO	900	5	1	AMB	Polveri totali	4,5	0,02	Semestrale	9	0,008	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)
E25	PULIZIA USCITA FORNI	10.000	5	1	AMB.	Polveri totali	4,5	0,23	Semestrale	8	0,196	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)
E26	STOCCAGGIO E MOVIMENTAZIONE ARGILLA GRES PORCELLANATO	14.000	24	1	AMB.	Polveri totali	4,5	1,51	Semestrale	12	0,264	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)
E28	ESSICCATOIO RAPIDO VERTICALE N.6 (Sacmi EVA 922)	8.000	24	1	80	-----	-----	-----	-----	12	0,283	-----	in esercizio
E29	CAMINO RAFFREDDAMENTO INDIRETTO FORNO N° 4	24.000	24	1	90	-----	-----	-----	-----	15	0,502	-----	in esercizio
E30	ESSICCATOIO RAPIDO VERTICALE N.7 (Sacmi EVA 922)	8.000	24	1	80	-----	-----	-----	-----	12	0,283	-----	in esercizio
E31	N. 3 PRESSE (1-4-6) (di cui la 1 e la 6 funzionanti alternativamente) e ALIMENTAZIONE PRESSE (1-4-6-7)	20.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	2,16	Semestrale	10	0,567	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)
E32	ESSICCATOIO N. 8 (Sacmi EVA 993)	8.000	24	1	80	-----	-----	-----	-----	12	0,283	-----	in esercizio
E33	ESSICCATOIO N. 9 (Sacmi EVA 984)	8.000	24	1	80	-----	-----	-----	-----	12	0,283	-----	in esercizio
E35	N°2 LINEE DI SMALTERIA (8-9) e ALIMENTAZIONE PRESSE (8-9)	30.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,5	3,24	Semestrale	10	0,567	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)

(*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore; AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare

Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata della emissione (h)	Frequenza nelle 24 ore (n.)	Temper. (°C)	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione (mg/Nm ³)	Flusso di massa teorico kg/g	Frequenza controllo	Altezza di emissione dal suolo (m)	Sezione di emissione (m ²)	Tipo di impianto di abbattimento (*)	Data di messa a regime
E36	ASPIRAZIONE TAGLIO E RETTIFICA A SECCO	29.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,9	3,41	Semestrale	10	0,502	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)
E37	ASPIRAZIONE TAGLIO E RETTIFICA A SECCO	29.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,9	3,41	Semestrale	10	0,502	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)
E38	ASPIRAZIONE TAGLIO E RETTIFICA A SECCO	29.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,9	3,41	Semestrale	10	0,502	F.T.	FEB.2020 (RIDUZ. LIMITE POLVERI)
E39	CAMINO RAFFREDDAMENTO DIRETTO FORNO N° 1	11.000	24	1	220	-----	-----	-----	-----	15	0,332	-----	in esercizio
E40	CAMINO RAFFREDDAMENTO DIRETTO FORNO N° 3	6.000	24	1	200	-----	-----	-----	-----	15	0,196	-----	in esercizio
E41	CAMINO RAFFREDDAMENTO DIRETTO FORNO N° 4	5.000	24	1	285	-----	-----	-----	-----	15	0,283	-----	in esercizio
E42	ESSICCATOIO ORIZZONTALE N.2	10.000	24	1	90	-----	-----	-----	-----	14	0,283	-----	in esercizio
E42A	ESSICCATOIO ORIZZONTALE N.2	10.000	24	1	90	-----	-----	-----	-----	14	0,283	-----	in esercizio
E43	ASPIRAZIONE TAGLIO E RETTIFICA A SECCO	29.000	24	1	AMB	Polveri totali	4,9	3,41	Semestrale	10	0,502	F.T.	GEN.2020 (NUOVA EMISSIONE)

(*) C = Ciclone; F.T.= Filtro a tessuto; P.E.= Precipitatore elettronico; A.U.= Abbattitore ad umido; A.U.V.= Abbattitore ad umido Venturi; A.S.= Assorbitore;

AD = Adsorbitore; P.T.= Postcombustore termico; P.C.= Postcombustore catalitico; altri = specificare

* in assenza del controllo della temperatura dei forni la frequenza è trimestrale.

** I limiti di emissione si considerano rispettati nel caso di impiego come combustibile di gas metano o gas naturale.

I valori limite sono riferiti alle condizioni normali (273,15 °K e 101,3 kPa) ed al volume secco.