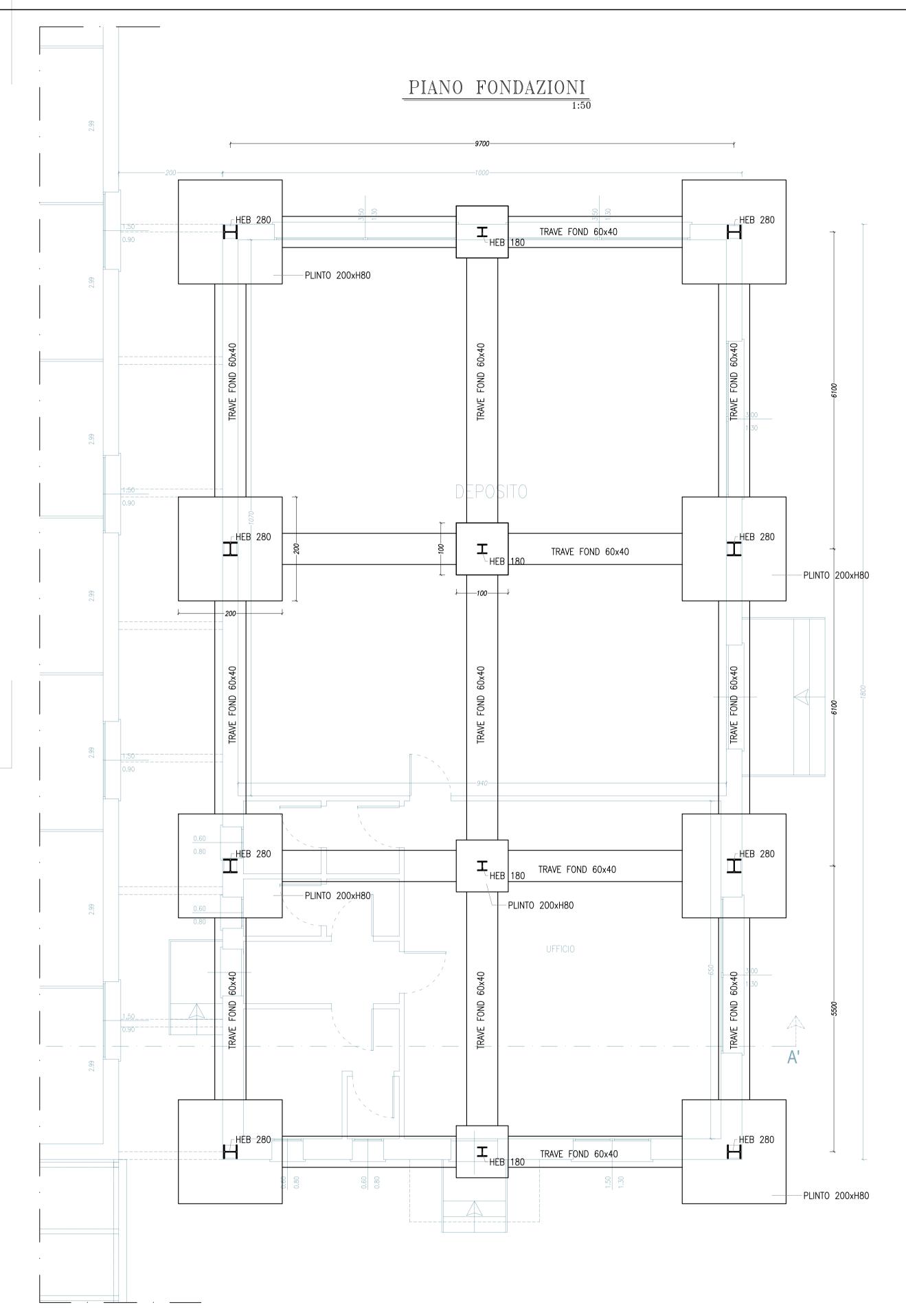
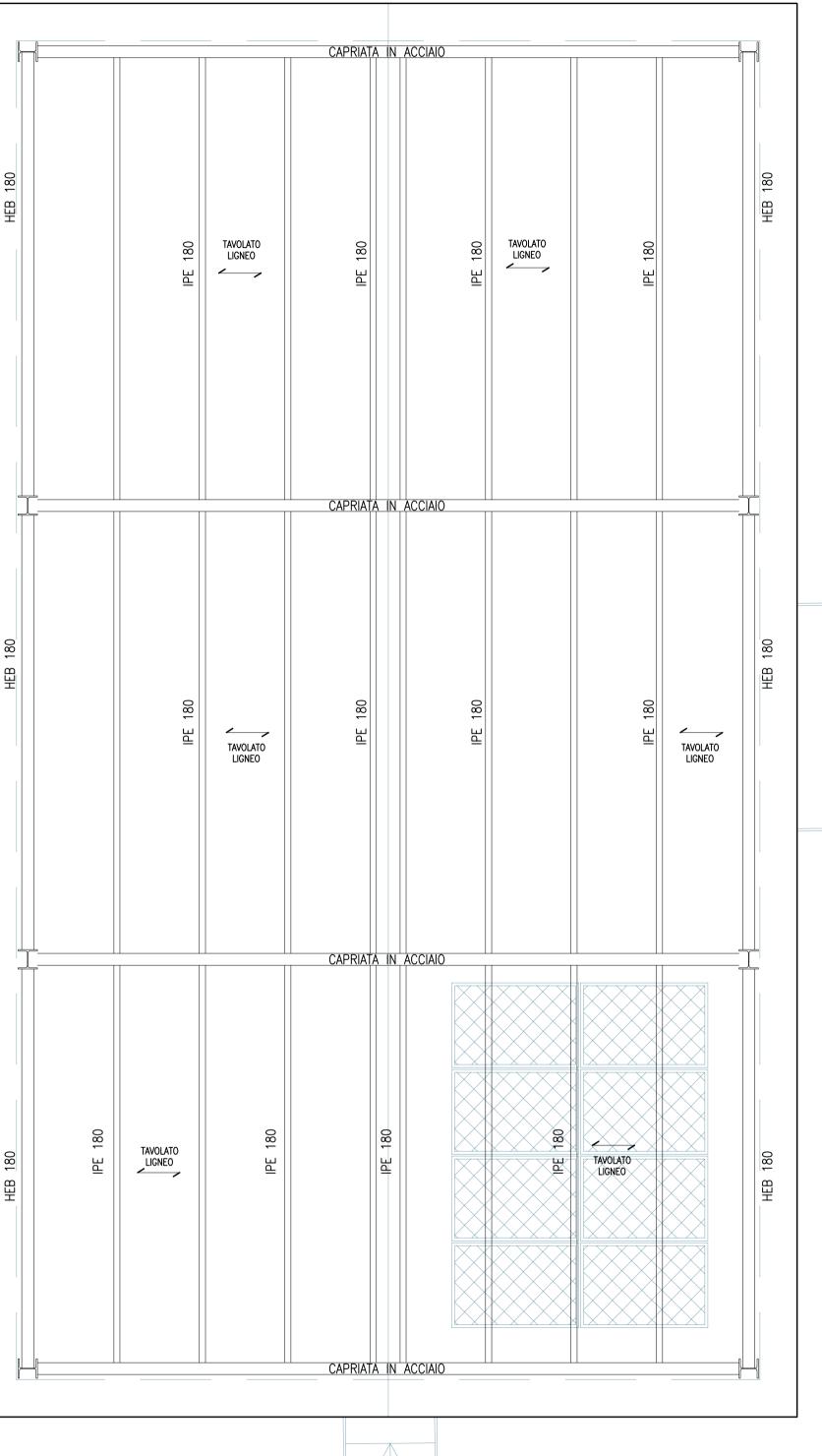


TIMBRI AUTORIZZATIVI ENTI

TIMBRI E FIRME TECNICI INCARICATI



# PIANO COPERTURA



PRESCRIZIONI PER I MATERIALI DELLE STRUTTURE REALIZZATE IN OPERA CALCESTRUZZO MAGRO Classe di resistenza (N/mm²): C12/15 Calcestruzzo dosato a 150 kg di cemento tipo EN 197 CEM I 32.5 per metro cubo di conglomerato CALCESTRUZZO PER ELEMENTI DI FONDAZIONE Classe di resistenza (N/mm²): C25/30 Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206 - UNI 11104): XC2 Rapporto acqua/cemento <0.6

Contenuto minimo di cemento Portland 42.5: >300Kg/mc Calcestruzzo IMPERMEABILE per elementi di FONDAZIONE

CALCESTRUZZO PER SOLETTE COLLABORANTI Classe di resistenza (N/mm²): C25/30 Classe di esposizione ambientale (UNI EN 206 - UNI 11104): XC1 Dimensione massima degli aggregati d=15mm Rapporto acqua/cemento <0.6

ACCIAIO IN BARRE PER C.A. E RETI ELETTROSALDATE Acciaio tipo B450C impiegabile anche come Feb44K Tensione caratteristica di snervamento fyk≥fynom=450N/mm² Tensione caratteristica di rottura ftk≥ftnom=540N/mm² Allungamento (Agt)k ≥7.5% (frattile 10%)

Contenuto minimo di cemento Portland 42.5: >300Kg/mc

LEGNO PER TAVOLATO Si veda D.Min.17/01/2018 §11.7.2 C24 (MASSICCIO) SECONDO UNI EN 338:2016  $f_{m,k} = 24 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{t,0,k} = 14,5 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{v,k} = 3,2 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{t,90,k} = 0,4 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{c,0,k} = 21 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{c,90,k} = 2,5 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{c,mean} = 11000 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{c,0,k} = 2,5 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{c,mean} = 330 \text{ N/mm}^2$ ;  $f_{c,0,k} = 350$ ;

ELEMENTO	FACCIA ESPOSTA	Dmax INERTI	CL. CONSITENZA	COPRIFERRO	NOMINALE
Elementi di fondazione	Tutte	25 mm	S4	4,0 cm	C
Getto di solette di piano		10 mm	S5	1,5 cm	

Il copriferro netto si intende a partire dal bordo esterno del ferro d'armatura più vicino al cassero

## MATERIALI

### Esecuzione di strutture in acciaio: UNI EN 1090 parte 1 e 2

ACCIAIO PER PROFILI E PIASTRAME (cap.11, punto 11.3.4.1 delle NTC 2018)

Gli acciai devono possedere marcatura CE ed essere conformi ai requisiti rispettivamente delle seguenti normative:

laminati - UNI EN 10025; tubi senza saldatura - UNI EN 10210; tubi saldati UNI EN 10219-1 ACCIAIO DA CARPENTERIA SECONDO EN 10025: S275 con valore caratteristico minimo della tensione a snervamento f<sub>...</sub> 275 N/mm². Gli elementi in acciaio dovranno essere sottoposti a trattamenti anticorrosivi o possedere caratteristiche

#### SALDATURE e PROCESSI DI SALDATURA

tali da non subire corrosione/ossidazione.

Si veda D.M. 17/01/2018 p.to 11.3.4.5: il costruttore deve essere certificato secondo la norma UNI EN ISO 3834:2006-2,4 Materiali: UNI EN ISO 14171

Collegamenti saldati secondo D.M. 17/01/2018 Nell'esecuzione delle saldature dovranno inoltre essere rispettate le norme UNI EN 1011:2005 parti 1 e 2 per gli acciai

ferritici e della parte 3 per gli acciai inossidabili. Per la preparazione dei lembi si applicherà, salvo casi particolari, la norma UNI EN ISO 9692-1:2005.

Procedimento: all'arco elettrico secondo UNI EN ISO 4063:2011 Controlli e accettazione: secondo UNI EN 12062:2004

Le saldature a completa penetrazione sono da intendersi in classe 1 (controlli estesi)

a = ALTEZZA DI GOLA con preparazione dei lembi per spessori senza preparazione dei lembi  $a = 0.7 \min(t1;t2)$ per spessori minori di 4mm maggiori o uguali a 4mm dove non indicato

# **BULLONI IN ACCIAIO INOSSIDABILE**

Collegamenti bullonati secondo UNI EN ISO 4016:2002 e UNI EN ISO 5592:1968 viti classe 8.8 (UNI EN ISO 898-1:2009, UNI EN ISO 4014, 4016, 4017, 4018) e dadi classe 8

rosette e piastrine acciaio C50 (UNI EN 10083-2:2006)

Elementi di collegamento impiegati nelle unioni a taglio (UNI EN 15048-1:2007 "Bullonatura non a serraggio controllato") Coppie di serraggio secondo D.M. 17/01/2018 I bulloni devono essere montati con una rosetta sotto la testa della vite e una rosetta sotto il dado e dovranno essere contrassegnati con le indicazioni del produttore e la classe di resistenza. I bulloni disposti verticalmente avranno la testa

# Classe di conseguenza: CC2 impatto medio

della vite rivolta verso l'alto e il dado verso il basso.

Classe di servizio: SC1 Sollecitazioni prevalentemente statiche Categoria di produzione: PC1 Componenti non saldati o saldati con materiale con carico di snervamento inferiore a S355

Le norme sopra menzionate sono da intendersi valide nei loro eventuali aggiornamenti.

SEZIONE TRASVERSALE

