



COMUNE DI SANTARCANGELO DI ROMAGNA
Settore Amministrazione - Servizio Fiscalità Locale
P.zza Ganganelli 1 - 47822 Santarcangelo di Romagna (RN)

Tel. 0541/356251-273 Fax 0541/356202

E-mail: tributi@comune.santarcangelo.rn.it PEC: pec@pec.comune.santarcangelo.rn.it

All'Ufficio Tributi
del Comune di Santarcangelo di Romagna

Oggetto: TARI – Denuncia di Cessazione ⁽¹⁾

A) PERSONA FISICA:

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il ____/____/____, Cod. Fisc. _____, residente a _____
in Via _____ n. ____ lett. ____ int. ____ Codice Utente _____ ⁽²⁾
Tel. _____ E-mail _____

In qualità di erede di _____ deceduto/a il _____
--

B) SOGGETTO DIVERSO DA PERSONA FISICA:

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il ____/____/____, Cod. Fisc. _____, residente in _____
in Via _____ n. ____ lett. ____ int. ____ in qualità di legale rappresentante della
Società _____ Cod. Fisc. _____
Domicilio Fiscale: Città _____ Via _____ n. ____
Tel. _____ E-mail _____ Codice Utente _____ ⁽²⁾

D I C H I A R A

che dal giorno ⁽³⁾ _____ ha cessato l'occupazione/detenzione dei locali e delle
aree di seguito specificati: Via _____ n. ____ lett. ____ int. ____
destinati a _____ di proprietà di _____

Dati catastali _____ Superficie _____ Codice Utenza ⁽⁴⁾ _____

Per i seguenti motivi:

- ☐ Trasferimento interno al comune: _____ (indicare nuovo indirizzo);
- ☐ Trasferimento in altro comune: _____ (indicare nuovo comune di residenza);
- ☐ Cessazione attività;
- ☐ Altro: _____

(1) Ai sensi dell'art. 18, comma 1bis, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la denuncia di cessazione assume valore di richiesta di cessazione dal servizio.

(2) Il codice utente è reperibile nella prima pagina dell'avviso di pagamento Tari nel riquadro di sintesi.

(3) Ai sensi dell'art. 18, comma 2, del Regolamento Comunale per l'applicazione della Tari, la **denuncia di cessazione deve essere presentata entro 90 giorni dalla data in cui si verifica la cessazione stessa.**

(4) Il codice utenza è reperibile nella prima pagina dell'avviso di pagamento Tari nel riquadro di sintesi.

CHIEDE

- ☒ La cancellazione dagli elenchi relativi alla "Tassa Sui Rifiuti" ⁽⁵⁾;
- ☐ Lo sgravio per gli anni ⁽⁶⁾ _____
- ☐ Il rimborso per il periodo ⁽⁷⁾ _____

A sostegno della denuncia di cessazione dichiara inoltre che:

- ☐ L'unità immobiliare rimane interamente vuota, non arredata, inutilizzata e/o priva di utenze attive ⁽⁸⁾;
- ☐ Al sottoscritto è subentrato il Sig. _____;
- ☐ I locali rimangono a disposizione del proprietario _____;

NOTE:

Dichiara altresì di essere a conoscenza che quanto dichiarato può essere in qualunque momento controllato dall'ufficio, con recupero di quanto dovuto per tassa, sanzioni e interessi.

Santarcangelo, lì _____

Firma _____

- (5) In caso di presentazione della denuncia oltre il prescritto termine di 90 giorni, la denuncia ha effetto dalla data della sua presentazione. La tassa non è comunque dovuta per le annualità successive se l'utente dimostra di non aver continuato l'occupazione o la detenzione dei locali ed aree ovvero se la tassa è stata assolta dall'utente subentrante a seguito di denuncia o in sede di recupero d'ufficio (art. 18, comma 5, del Regolamento Comunale Tari).
- (6) Lo sgravio o la cancellazione della Tassa non dovuta è disposto d'ufficio all'atto della ricezione della denuncia di cessazione.
- (7) Il rimborso della Tassa eventualmente versata e riconosciuta non dovuta è disposto entro 180 giorni dalla data di ricezione dell'apposita richiesta di rimborso da presentare, a pena di decadenza, entro il termine di 5 anni dal giorno del versamento, ovvero da quello in cui è stato accertato il diritto alla restituzione (L. 296/06 - art.1 - comma 164).
- (8) Non sono assoggettate alla Tassa le unità immobiliari, autonomamente censite in catasto, interamente vuote e/o prive di utenze attive (gas, luce, acqua), ai sensi dell'art. 7 del Regolamento Comunale Tari.

Sistema di conferimento dei Rifiuti Indifferenziati attraverso chiavetta elettronica (eGate):

II/La Sottoscritto/a _____

- ☐ restituisce in data odierna la chiavetta elettronica n. _____
- ☐ non restituisce la chiavetta elettronica per i seguenti motivi: _____

Data _____

Firma _____

Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE (Regolamento relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati)

Il titolare del trattamento è il Comune di Santarcangelo di Romagna. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio.

Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare:

- richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione
- richiedere la cancellazione

Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Santarcangelo di Romagna esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione <http://www.comune.santarcangelo.rn.it/servizi/privacy>