



COMUNE DI SANTARCANGELO DI ROMAGNA

Settore Amministrazione - Servizio Fiscalità Locale

P.zza Ganganelli 1 - 47822 Santarcangelo di Romagna (RN)

Tel. 0541/356251-273 - Fax 0541/356202

E-mail: tributi@comune.santarcangelo.rn.it PEC: pec@pec.comune.santarcangelo.rn.it

All'Ufficio Tributi

del Comune di Santarcangelo di Romagna

Oggetto: TARI – Richiesta di Riduzione Tariffaria

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a a _____
il ____/____/_____, Cod. Fisc. _____, residente in _____
in Via _____ n. _____ int. _____ lett. _____ Tel. _____
con riferimento alla denuncia precedentemente presentata agli effetti dell'applicazione della Tassa sui Rifiuti per
l'unità immobiliare occupata/detenuta in
Via _____ n. _____ int. _____ lett. _____

CHIEDE

L'applicazione della seguente riduzione tariffaria prevista dal Regolamento Comunale ⁽¹⁾:

- a) ☐ **20 %** Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo.
A tal fine dichiara inoltre di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato.
- b) ☐ **30 %** Locali diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte ad uso stagionale o ad uso continuativo, ma ricorrente,
come risulta da licenza o autorizzazione n. _____ del _____ rilasciata dai competenti
organi per l'esercizio dell'attività.
- c) ☐ **20 %** Utente residente/dimorante per più di sei mesi all'anno fuori dal territorio nazionale.
A tal fine dichiara inoltre di non voler cedere l'alloggio in locazione o comodato.
- d) ☐ **30 %** Fabbricato rurale ad uso abitativo in possesso dei requisiti di cui all'art. 9 del D. L. 557/93.
- e) ☐ **60 %** Abitazione sita fuori dall'area di raccolta dei rifiuti ⁽²⁾
- f) ☐ **__ %** Altro previsto dal regolamento comunale: _____

Dichiara di essere a conoscenza che quanto dichiarato può essere in qualunque momento controllato dall'ufficio con recupero di quanto dovuto per tributo, sanzioni e interessi e si impegna a denunciare entro 90 giorni il venir meno delle condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta.

Santarcangelo, li _____

Firma _____

(1) Le riduzioni sono applicate con effetto **dalla data di presentazione della richiesta** (art. 13, comma 3, del Regolamento Comunale Tari).

(2) Si considerano non servite le zone poste a distanza superiore a mt. 400 dal più vicino contenitore portarifiuti dall'accesso della proprietà privata.

Informativa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE (Regolamento relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati)

Il titolare del trattamento è il Comune di Santarcangelo di Romagna. I dati saranno trattati esclusivamente per l'esecuzione delle operazioni relative ai servizi richiesti dall'utente. A tal fine i dati potranno essere trasmessi a soggetti terzi che svolgono funzioni strettamente connesse e strumentali all'operatività del servizio.

Il trattamento sarà effettuato attraverso l'utilizzazione di strumenti informatici, telematici o cartacei per i quali sono impiegate misure di sicurezza idonee a garantirne la riservatezza e ad evitarne l'accesso a soggetti non autorizzati. In qualunque momento è possibile far valere i diritti previsti dall'art. 13 del Regolamento 679/2016/UE, in particolare:

- richiedere l'aggiornamento, la rettifica, l'integrazione
- richiedere la cancellazione

Il suo consenso al trattamento dei dati personali è per le seguenti finalità: raccolta e conservazione dei dati personali da parte del Comune di Santarcangelo di Romagna esclusivamente al fine della fornitura del servizio, per il tempo necessario previsto per l'espletamento del servizio. L'informativa completa sul trattamento dei dati personali ai sensi del Regolamento 679/2016/UE è consultabile e scaricabile sul sito istituzionale dell'Ente, nella sezione <http://www.comune.santarcangelo.rn.it/servizi/privacy>